

NOROO

노루페인트 표준시방서

개정일 : 2024.01.02

도 장 시 방 서

[프로테크 NP-200]

[], 가치를 올리다. 노루페인트

■ 개요

본 도료는 전용 스프레이 장비를 이용하여 도장하는 순수타입 폴리우레아 제품이다. 경화 반응 속도가 수초 내에 이루어져 도막이 형성되며, 도막은 탄성, 내마모성, 신장을 등이 뛰어나고 내충격성, 내한성, 내수성, 내약품성, 내구성, 방식성 및 부착력이 뛰어난 프리미엄급 바닥마감재이다. (주)노루페인트 제품으로 사전에 견본을 제출하여 감독관의 승인을 득한 후 적용한다.

■ 적용범위

- 각종 건축물 콘크리트 외부/내부 바닥도장 및 옥상방수용
- 건축 프로젝트 설계도면에 따름

■ 제품구성

구 분	제 품 명		도막두께	도장횟수	도장방법	색 상
하 도	크린탄 1000	블랙탄 100	50 μm	1	B,R,S	투명
스크래핑	에코크린탄 2100((KSF-3211))	프로테크 2000	0.5~1mm	1	RAKE, 헤라	지정색
중 도	프로테크 NP-200		2~2.5mm	1	우레아 전용 스프레이	지정색
상 도	탄성탄 상도 DHDC-3000(H)		40 μm	1	B,R,S	지정색

※ B-Brush, R-Roller, S-Spray

■ 표면처리

- ✓ 소지 표면의 Laitance, 먼지, 유분 등 기타 오염물질 완전히 제거
- ✓ 소지 표면은 충분히 양생 되어야 한다. (20°C 기준 28 일 이상 양생)
- ✓ 적합한 소지의 pH 값은 9.5 이하이며, 함수율 6% 이하여야 한다.
- ✓ 콘크리트 표면에 생성된 레이던스, 부실한 시멘트층, 모래, 먼지, 유분 등 기타 오염물질은 깨끗이 제거한다.
- ✓ 콘크리트 강화제로 처리된 면에는 사전 부착성을 확인한 후 도장한다.
- ✓ 소지 표면의 틈새나 흙은 탄성우레탄 씰란트(뉴-탄성씰 KSF-4910 외)로 메꿈작업을 실시하고, 표면 조정 후 도장한다.
- ✓ 크랙이 심한 부위의 경우 혹은 신축 줄눈은 V-cutting 후 백업재(Back-up)를 넣고 하도도장 후 탄성씰로 충진하여 적절한 표면조정 후 본도장을 실시한다.
- ✓ 우레탄 씰란트인 탄성씰은 주제와 경화제를 무게비 1:5로 혼합한 후 동력교반기를 이용하여 균일하게 교반 후 코킹건이나 헤라 등을 이용하여 작업한다.

■ 도장방법

1. 하 도

- (1) 표면처리를 모두 완료한 후, 크린탄 1000 혹은 블랙탄 100을 봇, 룰러, 스프레이로 건조도막두께 50 μm 정도 되게끔 1회 도장한다.
- (2) 이 때, 소지에 도료가 고이지 않고 누락부위 없이 골고루 흡수되도록 균일하게 도장하며, 소지의 흡수가 심한 부위는 추가로 1회 더 도장한다.
- (3) 후속도장 전 하도를 충분히 건조시켜야 한다. 하도의 건조가 불충분한 상태에서 후속도장을 할 경우, 도막의 기포 및 들뜸이 발생할 수 있다.
- (4) 하도 도장 후 최대 재도장 가능시간이 경과된 경우에는 중상도와의 충간 부착성을 위해 하도를 얇게 추가 도장한다.

2. 스크래핑

- (1) 하도 도장 후 20°C 기준 최소 6시간 이상 경과 후, 최대 1.5일 이내에 하도 위의 모든 오염물질을 제거한 후 에코크린탄 2100(KSF-3211) 또는 프로테크 2000의 0.5~1mm에 대한 소요량을 정확하게 계산하여 주제와 경화제를 무게비 3:1로 혼합하여 바닥에 부은 다음 고무헤라나 룰러를 이용하여 얇게 1차 스크래핑을 실시한다.
- (2) 옥외 작업 시 하절기 폭염 (28°C 이상의 기온) 하에서는 표면 속건으로 인해 부풀음 현상이 발생하기 쉬우므로 작업을 피해야 하며, 여름철 시공 시에는 소지온도가 저하되는 오후 4시 이후에 작업한다.
- (3) 도장 후 도막에 발생하는 기포는 지정 희석제(DR-700)로 얇게 스프레이하면 효과적으로 제거할 수 있다.

3. 중 도

- (1) 스크래핑 도장 후 중도 도장은 20°C 기준 최소 24시간 이상 경과 후, 최대 2일 이내에 중도 도막 위의 모든 오염물질을 제거한 후 실시한다.
- (2) 프로테크 NP-200은 작업 전 A부와 B부를 60~70°C로 간접 가열한다.
- (3) 프로테크 NP-200을 건조도막두께 2~2.5mm가 되게끔 전용 스프레이 장비로 1회 도장하고, 1차 도포 후 면상태가 불량한 경우 24시간 이내에 재도포한다.
- (4) 스프레이 작업 시 1회 왕복 당 0.2~0.3mm 정도의 도막두께를 얻을 수 있고, 연속작업을 통해 원하는 도막 두께를 형성시킬 수 있다.
- (5) 본 제품은 초속경화형 제품으로, 스프레이 작업 시 더스트로 인해 겹침부위에 엠보가 형성되어 광택의 차이가 발생할 수 있다. 이러한 사항 발생 시 '날림 도장법'을 사용하여 전체적인 엠보무늬를 형성한다.

4. 상 도

- (1) 프로테크 NP-200 스프레이 작업을 완료한 후 단성탄 상도 DHDC-3000(H)의 주제와 경화제를 무게비 4:1로 충분히 혼합하여 건조도막두께 40 μm 이 되도록 봇, 룰러, 스프레이를 사용하여 1회 도장한다.
- (2) 필요 시 지정희석제인 DR-700을 부피비 10% 이내로 희석하여 도장한다.
- (3) 상도 2회 도장 시 재도장 간격은 20°C 기준 최소 12시간, 최대 3일 이내에 도장한다.

■ 도장 시 주의사항

1. 5°C 이하에서 도장 시 균일한 도막을 얻을 수 없고, 건조 중 균열이 발생하기 쉬우므로 도장작업을 금한다.
2. 우천 시, 혹은 습도가 높은 환경(85% 이상), 기온이 낮은 날(5°C 이하), 기온이 높은 날(40°C 이상)에는 정상적인 물성을 발휘하지 못하므로 도장작업을 금한다.
3. 과희석을 할 경우 외관, 은폐 불량, 이색 및 부착 불량이 발생할 수 있으므로 과다한 희석은 피해야 한다.
4. 습기가 많은 소지에는 부착성이 떨어지므로 도장부위가 완전 건조된 후에 도장해야 한다.
5. 모서리 등에 봇으로 새김질 한 면과 둘러로 도장한 면의 색상이 차이가 날 수 있으므로 새김질시 동일 LOT의 제품으로 작업하여야 하며, 가능한 희석하지 않고 새김질을 먼저 하여야 색상 차이를 줄일 수 있다.
6. 염가의 제품이 도장되어 있는 구도막이나, 구도막의 노화가 극심한 상태에서 소지의 표면처리가 불충분하면 본 도료는 박리 현상이 일어날 수 있으므로 유의한다.
7. 고강도 콘크리트(PC패널 및 강화콘크리트류)는 표면이 치밀하거나 매끄럽게 가공된 소지로, 도료의 표면 침투를 저해하여 부착불량이 발생해 도막 박리 및 부분 크랙의 원인이 되므로, 적합한 하도처리 후 부착성 확인이 필요하다.
8. 기온이 낮을 경우, 혹은 습도가 높은 환경(지하주차장 등)에서는 바탕조정재를 프로테크 2000으로 적용하는 것을 권장한다.
9. 하도는 한꺼번에 과도막 도장 시 도막 경도 저하 등 문제가 발생하므로 주의한다.
10. 피도면의 기공을 채워주기 위해 하도 도장이 필수적이며, 하도 도장은 피도면의 기공들로 인해 발생되는 기포와 크래터링 현상을 방지한다. 따라서 하도 도장은 누락되는 부위가 없도록 균일하게 골고루 도장한다.
11. 무용제 도료를 도장하며 기포가 발생하는 경우가 있는데 기포 발생의 원인은 도료 교반 시 발생하며, 소지의 상태가 균일하지 못하거나 건조가 빠른 경우 발생한다. 도료의 건조가 빠르면 기포가 터지기 전에 건조되어 기포가 발생하므로 도료를 실내 상온에 보관하여 작업하는 것이 바람직하며, 필요 시 도장 후 지정 희석제를 스프레이로 살포하여 기포를 제거한다.
12. 배수구는 관 주변에서 수분의 유입이 많으므로 씰란트로 주의 깊게 방수처리를 한 후 후속도장을 하여야 한다.
13. 본 시방의 도막두께는 각 건설사 공동주택 표준시방 및 각 현장별 협의내용에 따라 변경 가능하며, 노루페인트 본사 기술팀 혹은 기술영업팀 협의 하에 변경한다.
14. 중도 도료는 폴리우레아 전용 스프레이 장비 'GRACO/Cusmer 리액터 E-XP2' 동등 이상의 장비를 사용한다.
15. 중도 도료의 주제, 경화제는 스프레이 작업 전 충분한 예열 후 사용한다.
16. 동절기 작업 시에는 기온이 영하로 떨어질 경우가 많으며 이 때 경화지연이 예상되므로 실내에서는 외부로부터 들어오는 차가운 공기를 막아주는 것이 좋다. 용제 사용 시 경화지연이 가중되므로 사용하지 말아야 한다. 심한 경우에는 온풍기를 가동하는 방법이 적절하다.
17. 현장 여건에 따라 B부를 Air로 교반할 시, 제품(B부)에 수분이 들어가지 않도록 주의한다.
18. 1액형 도료는 습기경화형 도료이므로 반드시 습기가 없고 기온 10~30°C의 실내에서 완전히 밀봉하여 보관한다.
19. 작업 중간에 비가 왔을 경우나 재도장 간격을 넘겼을 경우, 총간 부착력이 약해지므로 희석제로 전 도막을 닦아내거나, 크린탄 1000을 지정 희석제(DR-700)로 부피비 30% 이상 희석하여 얇게 도장한다.
20. 2액형 타입의 경우 가사시간을 반드시 준수하여야 하며 각 제품에 대한 가사시간은 아래와 같다.

구 분	가사시간 (20°C)
프로테크 2000	30분
에코크린탄 2100(KSF-3211)	30분

DHDC-3000(H)	4시간
--------------	-----

21. 채도가 높은 색상의 경우 도장기구 간 이색이 발생할 수 있으므로, 이색 확인 후 이상이 없을 경우 작업을 진행하고, 이상이 있을 시 동일한 도장기구를 사용하여 도장한다.
22. 사용 전 도료를 충분히 교반하여 균일하게 한 후 사용하여야 한다.
23. 마지막 도장 후 충분한 성능은 20°C 기준 7일 후 발휘된다.

■ 취급 시 주의사항

1. 용도 이외의 사용을 금지한다. (냄새맡기, 연료 등으로 사용 금지)
2. 제품 운송, 보관 및 취급 시 화기 및 직사광선을 피하여 상온(5~35°C)에 보관하고 용기는 반드시 밀폐시킨 후 주입구가 상단을 향하도록 보관하여야 한다.
3. 운반 및 취급 시 제품손상 또는 부상 발생의 우려가 있으므로 용기를 밀폐하고 손잡이를 정확히 잡고 운반하며, 내용물 유출 시 모래 등으로 흡수시켜 제거하여야 한다.
4. 섭취했을 경우 반드시 전문의의 진단을 받아야 한다. 전문의 진단 시 물질안전보건자료를 참조한다.
5. 증기흡입, 피부 접촉 시 두통, 피부염 등을 유발할 수 있으므로, 가급적 필요한 보호구(마스크, 보호장갑, 보호안경 등)를 착용 후 작업하여야 한다.
6. 기타 자세한 사항은 노루페인트 소비자문화센터로 문의하거나, 홈페이지에 게시된 물질안전보건자료(GHS-MSDS)를 참조한다.